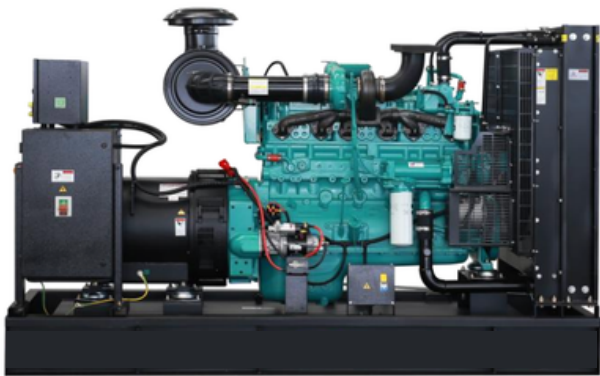


SERIE DE GENERADORES DIÉSEL CUMMINS

Ficha Técnica | Modelo 500 kVA / 400 kW



ESP	500 kVA / 400 kW	PRP	460 kVA / 368 kW
Potencia Maxima		Potencia Nominal	
Motor	DCEC Cummins	Alternador	STAMFORD
	QSZ13-G3		S4L1D-F41

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Motor DCEC Cummins QSZ13-G3	Alternador de un solo rodamiento, IP23, clase de aislamiento H
Radiador de 50°C con ventiladores accionados por banda y protección de seguridad	Filtro de aire seco, filtro de combustible y filtro de aceite
Amortiguador de vibraciones	Panel de control estándar
Alternador de carga de 24V	Sistema de escape (incluye fuelle, codos, brida y silenciador)
Baterías de ácido-plomo con base y cables	Manual de usuario

DATOS DEL GENERADOR

Voltaje	Frecuencia	Fases	Factor de potencia (COSφ)	Amplificadores en espera	Potencia Max (kW / kVA)	Potencia nominal (kW / kVA)
220/127 V	60 Hz	3	0.8	1312	400kW/500kVA	368kW/460kVA

Potencia Prime (PRP):

La potencia prime está disponible para un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones con carga variable, de acuerdo con la norma GB/T2820 (equivalente a ISO 8528). Permite una capacidad de sobrecarga del 10% durante un periodo de 1 hora dentro de cada ciclo de operación de 12 horas.

Potencia de Emergencia (ESP):

La potencia standby se utiliza para suministrar energía durante interrupciones del suministro eléctrico. En este modo no se permite sobrecarga, ni operación en paralelo con la red eléctrica, ni funcionamiento durante cortes programados.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante / Modelo	DCEC Cummins QSZ13-G3
Sistema de admisión de aire	Turboalimentado, enfriado aire-aire
Sistema de combustible	Sistema common rail de alta presión
Configuración de cilindros	6 en línea
Desplazamiento	13L
Diámetro y carrera	130×163 mm
Relación de compresión	17
Velocidad nominal	1800rpm
Potencia máxima en standby a velocidad nominal	500kW
Tipo de gobernador	ECU

SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	95 m3 /min
Temperatura de escape	506°C
Contrapresión máxima	13kPa

SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

Restricción máxima de admisión	6.2 kPa
Flujo de aire de combustión	38.3 m3 /min
Flujo de aire requerido para radiador	612 m3 /min

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Consumo de combustible al 100% de carga (Potencia Prime)	199g/kWh	97.8L/h
Consumo de combustible al 75% de carga (Potencia Prime)	193g/kWh	71.7L/h
Consumo de combustible al 50% de carga (Potencia Prime)	194g/kWh	49.7L/h

SISTEMA DE ACEITE

Capacidad total de aceite	45.4L
Capacidad del cárter de aceite	N/A

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Capacidad de refrigerante	73L
Temperatura máxima del agua	107°C

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

Los alternadores industriales cumplen con los requisitos de las partes relevantes de las normas: BS5000, VDE 0530, NEMA MG1-22, IEC34, CSA 22.2-100 y AS1359.

Número de fases	3
Tipo de conexión	Conexión tipo Y de 3 fases y 4 hilos
Número de rodamientos	1
Factor de potencia	0.8
Clase de protección	IP23
Altitud	≤ 1000 m
Tipo de excitador	Sin escobillas (brushless)
Clase de aislamiento / incremento de temperatura	H/H
Factor de influencia telefónica (TIF)	< 50
THF	<2%
Capacidad del alternador	500kVA
Eficiencia del alternador	93.2%

DATOS DEL GRUPO GENERADOR

Rango de ajuste de voltaje	≥±5%
Desviación de voltaje en estado estable	≤±1%
Desviación transitoria de voltaje (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤+25%
Desviación transitoria de voltaje (aumento repentino de potencia)	≤-20%
Tiempo de recuperación de voltaje (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤6S
Tiempo de recuperación de voltaje (aumento repentino de potencia)	≤6S
Ajuste de rango de frecuencia relacionado	0–5% ajustable
Banda de frecuencia en estado estable	≤1.5%
Desviación transitoria de frecuencia (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤+12%
Desviación transitoria de frecuencia (aumento repentino de potencia)	≤-10%
Tiempo de recuperación de frecuencia (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤5S
Tiempo de recuperación de frecuencia (aumento repentino de potencia)	≤5S

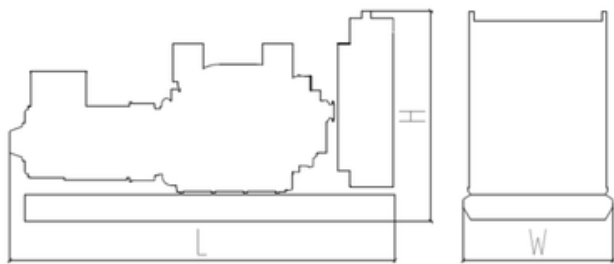
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Sistema de control automático estándar	Sistema de escape (incluye silenciador)	Documentación
Válvula de drenado de aceite	Baterías de arranque (sin mantenimiento ni agua) con cables de conexión.	MCCB

OPCIONES

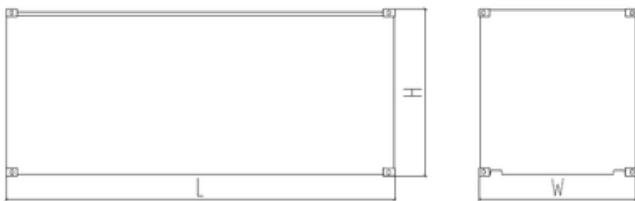
Tanque de combustible diario	A prueba de lluvia	Panel de control remoto
Calentador del alternador	Tipo insonorizado	Sistema en paralelo
Refacciones	Tipo remolque	Caja de interruptores
Interruptor de transferencia automática		

DIMENSIONES Y PESO



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR (TIPO ABIERTO)

Dimensiones generales: 3200×1400×2100 mm
Peso: 3030 kg



TIPO INSONORIZADO

Dimensiones generales: 4630×1660×2250 mm
Peso: 4450 kg

**Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.*

Oficina Central

Camino Real, San Martín 66064
General Escobedo, N.L.
San Martín Industrial Park

Contacto

8115828385
ventas@magnoequipos.com
<https://www.magnoequipos.com/>