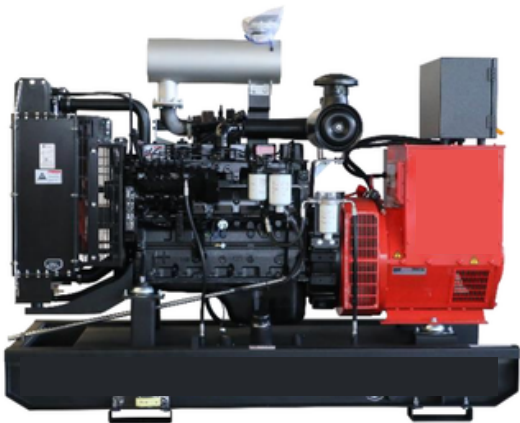


# SERIE DE GENERADORES DIÉSEL CUMMINS

---

Ficha Técnica | Modelo 125 kVA / 100 kW



|                 |                  |                  |                 |
|-----------------|------------------|------------------|-----------------|
| ESP             | 125 kVA / 100 kW | PRP              | 115 kVA / 92 kW |
| Potencia Maxima |                  | Potencia Nominal |                 |
| Motor           | DCEC Cummins     | Alternador       | STAMFORD        |
|                 | 6BT5.9-G2        |                  | UCI274C1        |

CARACTERÍSTICAS GENERALES

|                                                                                  |                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Motor DCEC Cummins 6BT5.9-G2                                                     | Alternador de un solo rodamiento, IP23, clase de aislamiento H |
| Radiador de 50°C con ventiladores accionados por banda y protección de seguridad | Filtro de aire seco, filtro de combustible y filtro de aceite  |
| Amortiguador de vibraciones                                                      | Panel de control estándar                                      |
| Alternador de carga de 24V                                                       | Sistema de escape (incluye fuelle, codos, brida y silenciador) |
| Baterías de ácido-plomo con base y cables                                        | Manual de usuario                                              |

DATOS DEL GENERADOR

| Voltaje   | Frecuencia | Fases | Factor de potencia (COSΦ) | Amplificadores en espera | Potencia Max (kW / kVA) | Potencia nominal (kW / kVA) |
|-----------|------------|-------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 220/127 V | 60 Hz      | 3     | 0.8                       | 328                      | 100kW/125kVA            | 92kW/115kVA                 |

Potencia Prime (PRP):

La potencia prime está disponible para un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones con carga variable, de acuerdo con la norma GB/T2820 (equivalente a ISO 8528). Permite una capacidad de sobrecarga del 10% durante un periodo de 1 hora dentro de cada ciclo de operación de 12 horas.

Potencia de Emergencia (ESP):

La potencia standby se utiliza para suministrar energía durante interrupciones del suministro eléctrico. En este modo no se permite sobrecarga, ni operación en paralelo con la red eléctrica, ni funcionamiento durante cortes programados.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

|                                                |                             |
|------------------------------------------------|-----------------------------|
| Fabricante / Modelo                            | DCEC Cummins 6BT5.9-G2      |
| Sistema de admisión de aire                    | Turboalimentado             |
| Sistema de combustible                         | Bomba de combustible tipo A |
| Configuración de cilindros                     | 6 en línea                  |
| Desplazamiento                                 | 5.9L                        |
| Diámetro y carrera                             | 102×120 mm                  |
| Relación de compresión                         | 17.3                        |
| Velocidad nominal                              | 1800rpm                     |
| Potencia máxima en standby a velocidad nominal | 110kW                       |
| Tipo de gobernador                             | Electrónico                 |

SISTEMA DE ESCAPE

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Flujo de gases de escape | 19.1 m3 /min |
| Temperatura de escape    | 577°C        |
| Contrapresión máxima     | 10 kPa       |

SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Restricción máxima de admisión        | 6.2 kPa     |
| Flujo de aire de combustión           | 6.7 m3 /min |
| Flujo de aire requerido para radiador | 204 m3 /min |

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

|                                                          |          |         |
|----------------------------------------------------------|----------|---------|
| Consumo de combustible al 100% de carga (Potencia Prime) | 235g/kWh | 29.2L/h |
| Consumo de combustible al 75% de carga (Potencia Prime)  | 228g/kWh | 21.3L/h |
| Consumo de combustible al 50% de carga (Potencia Prime)  | 238g/kWh | 15.0L/h |

SISTEMA DE ACEITE

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Capacidad total de aceite      | 16.4L      |
| Capacidad del cárter de aceite | 12.3~14.2L |

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Capacidad de refrigerante   | 23L   |
| Temperatura máxima del agua | 104°C |

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

Los alternadores industriales cumplen con los requisitos de las partes relevantes de las normas: BS5000, VDE 0530, NEMA MG1-22, IEC34, CSA 22.2-100 y AS1359.

|                                                  |                                      |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Número de fases                                  | 3                                    |
| Tipo de conexión                                 | Conexión tipo Y de 3 fases y 4 hilos |
| Número de rodamientos                            | 1                                    |
| Factor de potencia                               | 0.8                                  |
| Clase de protección                              | IP23                                 |
| Altitud                                          | ≤ 1000 m                             |
| Tipo de excitador                                | Sin escobillas (brushless)           |
| Clase de aislamiento / incremento de temperatura | H/H                                  |
| Factor de influencia telefónica (TIF)            | < 50                                 |
| THF                                              | <2%                                  |
| Capacidad del alternador                         | 117.5kVA                             |
| Eficiencia del alternador                        | 90.6%                                |

DATOS DEL GRUPO GENERADOR

|                                                                                       |                |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Rango de ajuste de voltaje                                                            | ≥±5%           |
| Desviación de voltaje en estado estable                                               | ≤±1%           |
| Desviación transitoria de voltaje<br>(disminución repentina de potencia del 100 %)    | ≤+25%          |
| Desviación transitoria de voltaje<br>(aumento repentino de potencia)                  | ≤-20%          |
| Tiempo de recuperación de voltaje<br>(disminución repentina de potencia del 100 %)    | ≤6S            |
| Tiempo de recuperación de voltaje<br>(aumento repentino de potencia)                  | ≤6S            |
| Ajuste de rango de frecuencia relacionado                                             | 0–5% ajustable |
| Banda de frecuencia en estado estable                                                 | ≤1.5%          |
| Desviación transitoria de frecuencia<br>(disminución repentina de potencia del 100 %) | ≤+12 %         |
| Desviación transitoria de frecuencia<br>(aumento repentino de potencia)               | ≤-10 %         |
| Tiempo de recuperación de frecuencia<br>(disminución repentina de potencia del 100 %) | ≤5 s           |
| Tiempo de recuperación de frecuencia<br>(aumento repentino de potencia)               | ≤5 s           |

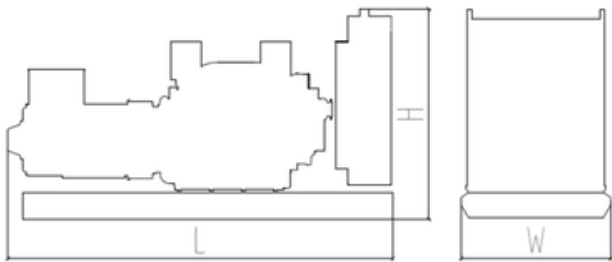
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

|                                        |                                                                          |               |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Sistema de control automático estándar | Sistema de escape<br>(incluye silenciador)                               | Documentación |
| Válvula de drenado de aceite           | Baterías de arranque (sin mantenimiento ni agua) con cables de conexión. | MCCB          |
| Tanque de combustible base             |                                                                          |               |

OPCIONES

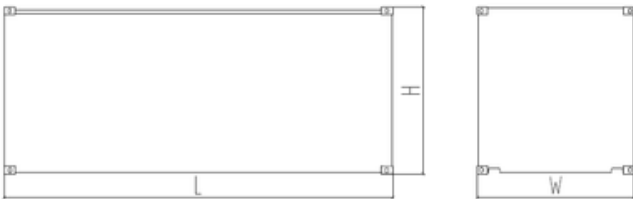
|                                         |                    |                         |
|-----------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| Tanque de combustible diario            | A prueba de lluvia | Panel de control remoto |
| Calentador del alternador               | Tipo insonorizado  | Sistema en paralelo     |
| Refacciones                             | Tipo remolque      | Caja de interruptores   |
| Interruptor de transferencia automática |                    |                         |

DIMENSIONES Y PESO



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR (TIPO ABIERTO)

**Dimensiones generales:** 2200×900×1700 mm  
**Peso:** 1310 kg



TIPO INSONORIZADO

**Dimensiones generales:** 2900×1100×1250 mm  
**Peso:** 1640 kg

*\*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.*

Oficina Central

Camino Real, San Martín 66064  
General Escobedo, N.L.  
San Martín Industrial Park

Contacto

8115828385  
ventas@magnoequipos.com  
<https://www.magnoequipos.com/>