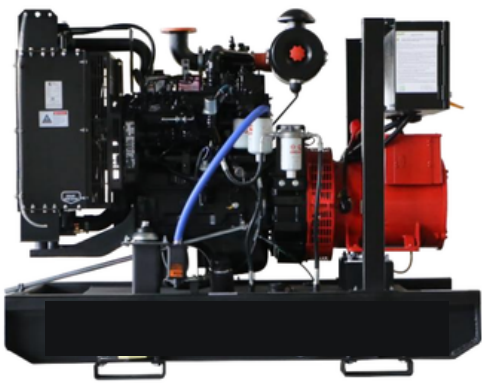


SERIE DE GENERADORES DIÉSEL CUMMINS

Ficha Técnica | Modelo 50kVA /40kW



ESP	50kVA / 40kW	PRP	45 kVA / 36kW
Potencia Maxima		Potencia Nominal	
Motor	DCEC Cummins	Alternador	STAMFORD
	4BT3.9-G2		S1L2-K1

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Motor Cummins DCEC Cummins 4BT3.9-G2	Alternador de un solo rodamiento, IP23, clase de aislamiento H
Radiador de 50°C con ventiladores accionados por banda y protección de seguridad	Filtro de aire seco, filtro de combustible y filtro de aceite
Amortiguador de vibraciones	Panel de control estándar
Alternador de carga de 24V	Sistema de escape (incluye fuelle, codos, brida y silenciador)
Baterías de ácido-plomo con base y cables	Manual de usuario

DATOS DEL GENERADOR

Voltaje	Frecuencia	Fases	Factor de potencia (COSΦ)	Amplificadores en espera	Potencia Max (kW / kVA)	Potencia nominal (kW / kVA)
220/127 V	60 Hz	3	0.8	131	40kW/50kVA	36kW/45kVA

Potencia Prime (PRP):
La potencia prime está disponible para un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones con carga variable, de acuerdo con la norma GB/T2820 (equivalente a ISO 8528). Permite una capacidad de sobrecarga del 10% durante un periodo de 1 hora dentro de cada ciclo de operación de 12 horas.

Potencia de Emergencia (ESP):
La potencia standby se utiliza para suministrar energía durante interrupciones del suministro eléctrico. En este modo no se permite sobrecarga, ni operación en paralelo con la red eléctrica, ni funcionamiento durante cortes programados.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante / Modelo	DCEC Cummins 4BT3.9-G2
Sistema de admisión de aire	Turboalimentado
Sistema de combustible	Bomba de combustible tipo A
Configuración de cilindros	4 en línea
Desplazamiento	3.9 L
Diámetro y carrera	102 × 120 mm
Relación de compresión	18
Velocidad nominal	1800rpm
Potencia máxima en standby a velocidad nominal	44kW
Tipo de gobernador	Electrónico

SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	6.4 m3 /min
Temperatura de escape	373°C
Contrapresión máxima	10 kPa

SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

Restricción máxima de admisión	6.2kPa
Flujo de aire de combustión	3.3 m3 /min
Flujo de aire requerido para radiador	120 m3 /min

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Consumo de combustible al 100% de carga (Potencia Prime)	221g/kWh	11.0L/h
Consumo de combustible al 75% de carga (Potencia Prime)	230g/kWh	8.6L/h
Consumo de combustible al 50% de carga (Potencia Prime)	255g/kWh	6.5L/h

SISTEMA DE ACEITE

Capacidad total de aceite	11L
Capacidad del cárter de aceite	8.5~9.5L

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Capacidad de refrigerante	19L
Temperatura máxima del agua	104°C

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

Los alternadores industriales cumplen con los requisitos de las partes relevantes de las normas: BS5000, VDE 0530, NEMA MG1-22, IEC34, CSA 22.2-100 y AS1359.

Número de fases	3
Tipo de conexión	Conexión tipo Y de 3 fases y 4 hilos
Número de rodamientos	1
Factor de potencia	0.8
Clase de protección	IP23
Altitud	≤ 1000 m
Tipo de excitador	Sin escobillas (brushless)
Clase de aislamiento / incremento de temperatura	H/H
Factor de influencia telefónica (TIF)	< 50
THF	<2%
Capacidad del alternador	44.8kVA
Eficiencia del alternador	89.3%

DATOS DEL GRUPO GENERADOR

Rango de ajuste de voltaje	≥±5%
Desviación de voltaje en estado estable	≤±1%
Desviación transitoria de voltaje (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤+25%
Desviación transitoria de voltaje (aumento repentino de potencia)	≤-20%
Tiempo de recuperación de voltaje (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤6S
Tiempo de recuperación de voltaje (aumento repentino de potencia)	≤6S
Ajuste de rango de frecuencia relacionado	0–5% ajustable
Banda de frecuencia en estado estable	≤1.5%
Desviación transitoria de frecuencia (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤+12 %
Desviación transitoria de frecuencia (aumento repentino de potencia)	≤-10 %
Tiempo de recuperación de frecuencia (disminución repentina de potencia del 100 %)	≤5 s
Tiempo de recuperación de frecuencia (aumento repentino de potencia)	≤5 s

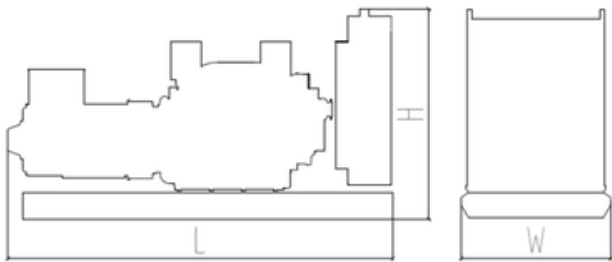
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Sistema de control automático estándar	Sistema de escape (incluye silenciador)	Documentación
Válvula de drenado de aceite	Baterías de arranque (sin mantenimiento ni agua) con cables de conexión.	MCCB
Tanque de combustible base		

OPCIONES

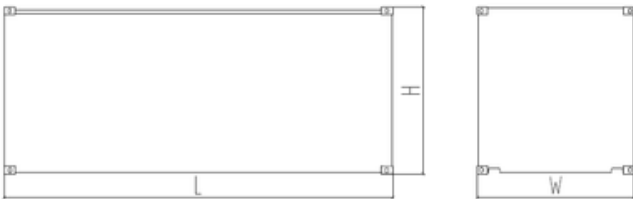
Tanque de combustible diario	A prueba de lluvia	Panel de control remoto
Calentador del alternador	Tipo insonorizado	Sistema en paralelo
Refacciones	Tipo remolque	Caja de interruptores
Interruptor de transferencia automática		

DIMENSIONES Y PESO



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR (TIPO ABIERTO)

Dimensiones generales: 1750×770×1370 mm
Peso: 900 kg



TIPO INSONORIZADO

Dimensiones generales: 2350×1100×1250 mm
Peso: 1270 kg

**Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.*

Oficina Central

Camino Real, San Martín 66064
General Escobedo, N.L.
San Martín Industrial Park

Contacto

8115828385
ventas@magnoequipos.com
<https://www.magnoequipos.com/>